

Unidade Escolar: ETEC MACHADO DE ASSIS - Código: 082 - Município: CAÇAPAVA

EIXO TECNOLÓGICO: CONTROLE E PROCESSOS INDUSTRIAIS
Habilitação Profissional Técnica de Nível Médio de TÉCNICO EM MECÂNICA (2,5)

Lei Federal n.º 9394/96, Decreto Federal n.º 5154/2004, Resolução CNE/CEB 4/99 atualizada pela Resolução CNE/CEB 1/2005, Parecer CNE/CEB n.º 11, de 12-6-2008, Resolução CNE/CEB n.º 03, de 9-7-2008, Deliberação CEE 79/2008, das Indicações CEE 08/2000 e 80/2008.

Plano de Curso aprovado pela Portaria CETEC n.º 38, de 30-10-2009, publicada no DOE de 31-10-2009, seção I, páginas 50-51.

Componentes Curriculares	Carga Horária (horas-aula)		
	Teoria	Prática	Total
I.1 – Desenho Técnico Mecânico	00	100	100
I.2 – Processos de Fabricação I	00	50	50
I.3 – Metrologia I	00	50	50
I.4 – Eletricidade Aplicada	00	50	50
I.5 – Mecânica Técnica	50	00	50
I.6 – Tecnologia Mecânica I	50	00	50
I.7 – Elementos de Máquinas I	50	00	50
I.8 – Aplicativos Informatizados em Mecânica	00	50	50
I.9 – Segurança Ambiental e do Trabalho	50	00	50
TOTAL	200	300	500

Componentes Curriculares	Carga Horária (horas-aula)		
	Teoria	Prática	Total
II.1 – Resistência dos Materiais	50	00	50
II.2 – Metrologia II	00	50	50
II.3 – Elementos de Máquinas II	00	50	50
II.4 – Desenho Auxiliado Por Computador I	00	100	100
II.5 – Processos de Fabricação II	00	50	50
II.6 – Automação Industrial I	50	00	50
II.7 – Tecnologia Mecânica II	50	00	50
II.8 – Inglês Instrumental	50	00	50
II.9 – Ensaio Tecnológicos dos Materiais	00	50	50
TOTAL	200	300	500

Componentes Curriculares	Carga Horária (horas-aula)		
	Teoria	Prática	Total
III.1 – Projetos Mecânicos	100	00	100
III.2 – Desenho Auxiliado Por Computador II	00	100	100
III.3 – Automação Industrial II	00	50	50
III.4 – Processos de Fabricação III	00	50	50
III.5 – Tecnologia em CNC I	00	50	50
III.6 – Planejamento do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC) em Mecânica	50	00	50
III.7 – Tecnologia Mecânica III	50	00	50
III.8 – Linguagem, Trabalho e Tecnologia	50	00	50
TOTAL	250	250	500

Componentes Curriculares	Carga Horária (horas-aula)		
	Teoria	Prática	Total
IV.1 – Organização Industrial	50	00	50
IV.2 – Automação Industrial III	00	100	100
IV.3 – Processos de Fabricação IV	00	100	100
IV.4 – Tecnologia em CNC II	00	50	50
IV.5 – Ética e Cidadania Organizacional	50	00	50
IV.6 – Desenvolvimento do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC) em Mecânica	00	50	50
IV.7 – Tecnologia em Manutenção	50	00	50
IV.8 – Tecnologia em Soldagem	50	00	50
TOTAL	200	300	500

MÓDULO IQualificação Técnica de Nível Médio de
ASSISTENTE DE PROCESSOS INDUSTRIAIS**MÓDULOS I + II**Qualificação Técnica de Nível Médio de
ASSISTENTE DE USINAGEM**MÓDULOS I + II + III**Qualificação Técnica de Nível Médio de
ASSISTENTE TÉCNICO EM MECÂNICA**MÓDULOS I + II + III + IV**Habilitação Profissional Técnica de Nível Médio de
TÉCNICO EM MECÂNICA

Total de Carga Horária Teórica: 850 horas-aula

Total de Carga Horária Prática: 1150 horas-aula

Trabalho de Conclusão de Curso: 120 horas

Data:

22, 11, 2010

Homologação:

12, 11, 2010

José Benedito Borelli Junior

Diretor da Unidade Escolar

(Assinatura de Carimbo)

Maria Thereza Ferreira Cyrino

Centro Paula Souza - CETEC

Supervisora Pedagógica

(Assinatura de Carimbo)

RG. 8.205.146